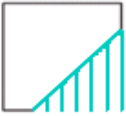
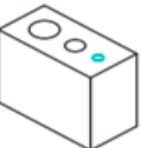
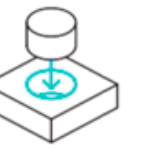
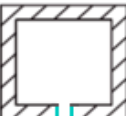
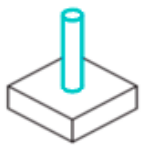


	Стенки с опорой	Стенки без опор	Максимальный угол без поддержек	Выступы и рельеф	Горизонтальные участки	Отверстия	Зазор/посадка	Отверстие для выхода материала	Минимальный размер	Минимальный вал	Погрешность размеров
	Минимальная толщина ВЕРТИКАЛЬНОЙ стенки, которая имеет опору только с одной стороны	Минимальная толщина ВЕРТИКАЛЬНОЙ стенки, которая НЕ ИМЕЕТ опору со всех сторон	Угол наклона к поверхности, который может быть напечатан без качественно, без поддержек	Минимальный размер выступа	Максимальный горизонтальный участок, который не требует поддерживающих структур	Минимальный диаметр отверстий, который гарантированно будет напечатан	Рекомендуемый зазор соединяющихся частей	Минимальный диаметр отверстия, который необходимо предусмотреть для выхода материала	Минимальный размер вертикального элемента, который может быть успешно напечатан	Минимальный размер вала, который может быть распечатан успешно	Погрешность линейных размеров (в зависимости от специфики технологии)
											
FDM	(0,8) мм 1,2 мм	(0,8) мм 1,2 мм	45*	0.6 мм ширина 0.5 мм высота	10 мм	Ø2 мм	0,15 – неподвижная посадка 0,3 – свободная посадка	не требуется	2 мм	3 мм	+/- 0,5% (макс.откл. +/- 0,3 мм)
SLA/LCD	0,5 мм	1 мм	поддержки ставят всегда	0.3 мм ширина и высота	10 мм	(Ø0.5 мм) – SLA (Ø1 мм) – LCD	0,1 – неподвижная посадка 0,3 – свободная посадка	Ø5 мм	0,2 мм	0,5 мм	+/- 0,5% (макс.откл. +/- 0,15 мм)
SLS	0,7 мм	0,7 мм	не требуется	0.5 мм ширина и высота	нет ограничений	Ø1,5 мм	0,1 – неподвижная посадка 0,3 – свободная посадка	Ø5 мм	0,8 мм	0,8 мм	+/- 0,3% (макс.откл. +/- 0,3 мм)
SLM	0,5 мм	0,5 мм	поддержки ставят всегда	0.2 мм ширина и высота	2 мм	Ø1,5 мм	0,1 – неподвижная посадка 0,3 – свободная посадка	Ø5 мм	0,6 мм	1 мм	+/- 0,1 мм
BJ	2 мм	3 мм	не требуется	0.5 мм ширина и высота	нет ограничений	Ø1,5 мм	не применяется	Ø5 мм	2 мм	2 мм	+/- 0,2 для металло-полимеров +/- 0,3 для песка

Примечание: Требования к 3D-моделям - рекомендуемые. В некоторых случаях получается обойти ограничения по допускам.